

团 体 标 准

T/CPQS T0010—2023

高品质中长细绒棉 原棉

High quality mid-long staple upland cotton-raw cotton



2023 - 10 - 18 发布

2023 - 10 - 19 实施

中国消费品质量安全促进会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家棉花产业联盟、中国农业科学院棉花研究所/中国农业科学院西部农业研究中心、海南好棉科技集团有限公司、广州检验检测认证集团有限公司提出。

本文件由中国消费品质量安全促进会归口。

本文件起草单位：中国农业科学院棉花研究所/中国农业科学院西部农业研究中心、国家棉花产业联盟、海南好棉科技集团有限公司、广州检验检测认证集团有限公司、上海水星家用纺织品股份有限公司、广东启悦未来科技股份有限公司、彼悦（北京）科技有限公司、猫人品牌管理有限公司、无锡红豆居家服饰有限公司、厦门七匹狼针纺有限公司、松山棉店（上海）纺织科技有限公司、广州幸棉网络科技有限公司。

本文件主要起草人：李付广、黄群、杨伟华、王进华、黄永钦、张恒恒、李雪见、黄春雁、任小磊、毛树春、高林燕、李裕陆、蔡俊林、陈旻、游林、任朗宁、陈文历、丁松山、钟静宜。



高品质中长细绒棉 原棉

1 范围

本文件规定了高品质中长细绒棉原棉的质量及抽样、检验、包装与标志、储存与运输要求。

本文件适用于国家棉花产业联盟“CCIA”品牌高品质中长细绒棉原棉的生产加工、质量评判及贸易、仓储和使用。其他品牌棉花可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 1103.1 棉花 第1部分：锯齿加工细绒棉

GB 1103.2 棉花 第2部分：皮辊加工细绒棉

GB 6975 棉花包装

GB/T 20392 HVI棉纤维物理性能试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

高品质中长细绒棉 原棉 high quality mid-long staple upland cotton-raw cotton

利用高品质细绒棉（陆地棉）品种种植生产的适纺 60 英支及以上棉纱线的棉花纤维，且纤维的一致性好、清洁度高、加工品质优良。

4 高品质中长细绒棉原棉质量

4.1 锯齿加工棉花的颜色级为白棉 1~3 级（有主体颜色级）。

4.2 皮辊加工棉花的品级为 1~3 级（有主体品级）。

4.3 棉花的长度（纤维上半部平均长度）

棉花手扯长度实物标准根据纤维快速测试仪测定的棉花上半部平均长度结果定值。33 mm 为长度标准级。长度以 1 mm 为级距，分级如下：

——32 mm，包括 32.0 mm~32.9 mm；

——33 mm，包括 33.0 mm~33.9 mm；

——34 mm，包括 34.0 mm~34.9 mm；

——35 mm，包括 35.0 mm~35.9 mm；

——36 mm，36.0 mm 及以上。

- 4.4 马克隆值为 3.7~4.6。
- 4.5 棉花的公定回潮率为 8.5%，最高限度为 10.0%。
- 4.6 含杂率<2.5%。
- 4.7 断裂比强度>32.0 cN/tex。
- 4.8 长度整齐度指数≥83.0%。
- 4.9 危害性杂物按 GB 1103.1、GB 1103.2 的规定执行。
- 4.10 异性纤维含量<0.30 g/t。
- 4.11 短纤维指数≤13/%。

5 抽样

- 5.1 锯齿加工棉花的抽样按 GB 1103.1 的规定执行。
- 5.2 皮辊加工棉花的抽样按 GB 1103.2 的规定执行。

6 检验方法

- 6.1 锯齿加工棉花的检验方法按 GB 1103.1 的规定执行。
- 6.2 皮辊加工棉花的检验方法按 GB 1103.2 的规定执行。

7 检验规则

- 7.1 锯齿加工棉花的检验规则按 GB 1103.1 的规定执行。
- 7.2 皮辊加工棉花的检验方法按 GB 1103.2 的规定执行。

8 检验证书

- 8.1 锯齿加工棉花的检验证书按 GB 1103.1 的规定执行。
- 8.2 皮辊加工棉花的检验证书按 GB 1103.2 的规定执行。

9 包装及标志

9.1 包装

按 GB 6975 的规定执行。

9.2 棉花质量标识

9.2.1 按批检验的成包皮棉应标示棉花质量标识。

9.2.2 锯齿加工棉花的质量标识按棉花主体颜色级、长度级、主体马克隆值级顺序标示。质量标识代号如下：

——颜色级代号：按照颜色级代号标示。

——长度级代号：32 mm 至 36 mm，用“32”，……，“36”标示。

——马克隆值级代号：A、B、C 级分别用 A、B、C 标示。

示例 1：白棉 3 级，长度 34 mm，主体马克隆值级 A 级，质量标识为：3134A。

示例 2：淡点污棉 2 级，长度 33 mm，主体马克隆值级 B 级，质量标识为：2233B。

9.2.3 皮辊加工棉花的质量标识按棉花类型、主体品级、长度级、主体马克隆值级顺序标示。质量标识代号如下：

——品级代号：一级至七级，用“1”……，“7”标示。

——长度级代号：32 mm 至 36 mm，用“32”，……，“36”标示。

——马克隆值级代号：A、B、C 级分别用 A、B、C 标示。

——皮辊棉代号：在质量标示符号下方加横线“—”表示。

示例 1：2 级皮辊白棉，长度 35 mm，主体马克隆值级 A 级，质量标识为：235A。

示例 2：5 级皮辊灰棉，长度 33 mm，主体马克隆值级 C 级，质量标识为：G533C。

9.3 标志

按 GB 1103.1、GB 1103.2 的规定执行。

10 储存与运输

按 GB 1103.1、GB 1103.2 的规定执行。

